

OCCUPATIONAL QUALIFICATION STANDARD

Machine operator, level 3

Kutsestandard on dokument, milles kirjeldatakse tööd ning töö edukaks tegemiseks vajalike oskuste, teadmiste ja hoiakute kogumit ehk kompetentsusnõudeid.

Puidupingioperaatori 3. taseme kutsestandard on välja töötatud:

- a) Kutsehariduse vastava taseme õppekava aluseks
- b) Isikute kutsealase kompetentsuse hindamiseks

Occupational title	Level of Estonian Qualifications Framework (EstQF)
Machine operator, level 3	3

Part A DESCRIPTION OF WORK

A.1 Description of work Puidupingioperaator, tase 3 on oskustöötaja, kes töötab mööblitööstuse ja puidutöötlemise ettevõtetes. Tema tööks on puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine puidutöötlemispinkidel, seadistades neid ja sooritades nendel tööoperatsioone. Ta tunneb puidutöötlemispinkide ja -seadmete ehitust ning tööpõhimõtteid, detailide lõiketöötlemise režiime ning kasutatavate puit- ja puidupõhiste materjalide omadusi ja toodete kvaliteedile kehtestatud nõudeid. Puidupingioperaator, tase 3 loeb tööjooniseid, korraldab oma tööd ja planeerib tööaega, täidab ja järgib töö- ja keskkonnohutuse nõudeid. Töötab meeskonna liikmena, jälgib tööprotsessist kinnipidamist ja tootlikkust ning hoiab toodangu kvaliteeti. 3. taseme puidupingioperaator kasutab oma töös erialast eesti ja inglise keelt.
A.2 Tasks A.2.1 Puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine puidutöötlemispinkidel 1. Edasise tegevuse kavandamine 2. Tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel oleva teabe kasutamine 3. Lõikeriistade seisukorra kontrollimine 4. Puidutöötlemispingi seadistamine 5. Detailide saagimine, hõõveldamine, puurimine, freesimine, treimine ja lihvimine 6. Detaili vastavuse hindamine tööülesandes antud kvaliteedinõuetele 7. Pingi korrastamine ja puhastamine 8. Töötsooni eesmärgipäraselt kasutamine 9. Töökeskkonna ja -ohutusnõuete järgimine
A.3 Work environment and specific nature of work Puidupingioperaatori tööaeg võib sõltuvalt tööandjast olla vahetustega, töögraafiku alusel, hõlmates ka öist aega, nädalavahetusi ning riigipühaid. Töötempo võib periooditi olla kiire ja pingeline. Töökeskkond asub siseruumides ning võib olla mürarikas. Töökeskkonnas esineb puidutolmu, mis võib tekitada allergilisi reaktsioone. Töökeskkonnohutuse nõuete eiramine võib põhjustada tööõnnetuse või võimaliku püsiva tervisekahjustuse või kutsehaigestumise.
A.4 Tools Puidupingioperaatori põhiistadeks tööriistadeks on erinevad mõõteriistad (nihik, mõõdulint, nurgamõõteseade jne), elektrilised ja pneumaatilised käsitööriistad.
A.5 Personal qualities required for work: abilities and characteristics Kutse eeldab matemaatilis-loogilist võimekust ja analüüsioskust, ruumilist kujutlusvõimet, liigutuste täpsust, koordineerimise ning füüsilise pingutuse võimet, tehnilist taiplikkust ja vastutustunnet. Kõrgendatud ja pidev tähelepanu töö protsessi jälgimisele eeldab vaimset pingetaluvust.

Kasuks tulevad korrektsus, täpsus, õppimisvõime ja vastutustundlikkus.

A.6 Professional preparation

Tavapärastelt töötavad puidupingioperaatoritena inimesed, kes on tööks vajalikud oskused omandanud kutseõppes või täienduskoolituste käigus või töökohal õppides.

A.7 Most common occupational titles

Puidupingioperaator, puidupingitööline

Part B COMPETENCY REQUIREMENTS

B.1 Structure of occupation

Puidupingioperaator, tase 3 kutse tõendamiseks on vajalik kohustusliku kompetentsi B.2.1 tõendamine.

B.2 Competences

B.2.1 Puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine puidutöötlemispinkidel

EstQF Level 3

Tegevusnäitajad:

1. kavandab oma edasise tegevuse arvestades lähteülesannet, arvestades toorikute kvaliteeti, töötlemiskeerukust ja puidupingi võimalusi;
2. kasutab tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel olevat teavet toorikute leidmiseks;
3. kontrollib lõikeriistade seisukorda ja vastavust tööoperatsioonile;
4. seadistab puidutöötlemispinki, lähtudes tööjoonistest ja tehnoloogiakaardist ning etteantud juhistest (tehnoloogiline dokumentatsioon);
5. saeb, hõõveldab, puurib, freesib, treib ja lihvib detaile, lähtudes tööjoonistest ja tehnoloogiakaardist ning etteantud juhistest (tehnoloogiline dokumentatsioon), rakendades ergonoomilisi ja ohutuid töövõtteid;
6. hindab detaili vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, mõõtes, märkides ning kasutades kaliibreid ja etalondetaile;
7. korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt vastavalt nõuetele;
8. kasutab oma töösooni eesmärgipäraselt ja hoiab selle korras; kasutab materjale ja tööriistu heaperemehelikult ja säästlikult;
9. järgib töökeskkonna ja -ohutuse nõudeid ja kasutab töökaitsevahendeid.

Teadmised:

- 1) puidutöötlemispinkide liigid, kasutatavad lõikeriistad ja nende seadistamise nõuded;
- 2) mõõtmise ja kontrollimise vahendid;
- 3) kaliibrite ja etalondetailide kasutamise põhimõtted;
- 4) puidu lõiketöötlemise põhimõtted;
- 5) tehnilise joonestamise alused ja mööbli ja puittoodete jooniste eripära;
- 6) SI mootühikute süsteem;
- 7) puidu mehaanilised ja füüsilised omadused ning puidu rikked.

Part C GENERAL INFORMATION AND ANNEXES

C.1 Information concerning compilation and certification of occupational qualification standard and reference to classification of occupations

1. ID of occupational qualification standard in register of occupational qualifications	16-05102017-4.8/2k
---	--------------------

2. Occupational qualification standard compiled by:	Aulika Riisenberg, SA Innove Harri Karjane, AS Hapval Jaanus Sults, OÜ Wisecraft Jüri Minjajev, Eesti Mööblitootjate Liit Tarmo Kalmann, Astangu Kutserehabilitatsiooni Keskus Üllar Luga, Tallinna Tehnikaülikool Zigmontas Strepaitis, OÜ Balteco Mööbel
3. Occupational qualification standard approved by:	Forestry
4. No. of decision of Sectoral Council	8
5. Date of decision of Sectoral Council	05.10.2017
6. Occupational qualification standard valid until	16.12.2017
7. Occupational qualification standard version no.	2
8. Reference to International Standard Classification of Occupations (ISCO 08)	7523 Woodworking Machine Tool Setters and Operators
9. Reference to European Qualifications Framework (EQF)	3
C.2 Occupational title in foreign language	
English:	Machine operator, level 3
C.3 Annexes	