

Tööriistalukksepa kutsestandardites kasutatavad mõisted

Tööriist	Pressvorm, stants, mõõterakis, kontrollrakis, koostamisrakis jne
Lihtne tööriist	Lihtne pressvorm, lihtne stants
Keeruline tööriist	Keeruline pressvorm, keeruline stants
Lihtne pressvorm	Tavalise valukanaliga ühe- või mitmepesaline, tasapinnalise lahutuspinnaga, horisontaalsete liuguritega või mahalükkeplaadiga pressvorm
Keeruline pressvorm	Ühe- või mitmepesaline, profiilse lahutuspinnaga, kuumkanali süsteemiga, kaldliuguritega, mitmekomponendilisi, mitme lahutuspinnaga, hammasülekannetega, samuti ühe või mitme ajamiga pressvorm
Lihtne stants	Harilik üksikoperatsiooni lõike-, painutus- ja tõmbestants
Keeruline stants	Järjestikuline stants, silelõikestants
Tehniline dokumentatsioon	Tehniline dokumentatsioon koosneb koostejoonisest, tootejoonisest, detailide spetsifikatsioonist, detailide joonistest, toorikute lehest, detaili ülesseade eskiisist, elektroodi joonisest, mõõteprotokollist, hoolduse ja remondi kaardist jne
Tehnoloogiline protsess	Tehnoloogiline protsess sisaldab järgmisi operatsioone: - ettevalmistavad tööd (detailide, alamkoostude, ostutoodete puhastamine, tehnoloogilistele alustele asetamine) - detailide sobitamine - detailide töötlemine (vajadusel) - detailide koostamine alamkoostudeks - tööriista koostamine - markeerimine - reguleerimine - mõõtmine - katsetamine - defektide kõrvaldamine - määrimine, konserveerimine - demonteerimine - tööriista hooldamine - pakendamine
Lukkseptööd	Märkimine, raiumine, õgvendamine, painutamine, lõikamine, viilimine, puurimine, süvistamine, hõõritsemine, keermetamine, neetimine, kaabitsemine, sooveldamine, plankimine, poleerimine, sobitamine, jootmine, tinatamine, liimimine jne
Mõõteriistad	Mõõtejoonlauad, mõõtelindid, nihikud, kruvikud, nurgikud, nurgamõõdikud, lekaaljoonlauad, kellindikaator