

TRÜKKAL I, II, III

EESSÕNA

See kutsestandard sisaldab asjaomaste institutsioonide poolt kokkulepitud nõudeid trükkali I, II ja III kvalifikatsioonile.

Kutsestandardi kavandi koostas Äriteeninduse ja Muu Äritegevuse Kutsenõukogu juurde moodustatud trükitööstuse töörühm koosseisus:

Külli Tammes	Multiprint
Merle Okas	Kroonpress
Merike Mägi.,	Uniprint
Lea Kimber	Iloprint
Peeter Marvet	Unipress
Kristina Avik	Trükitööstuse Liit
Kaie Piiskop	Riiklik Eksami- ja kvalifikatsioonikeskus

Ajavahemikus 1. november 2003 – 10. veebruar 2004 viidi läbi kutsestandardi kavandi arvamusküsitlus, millesse kaasati ettevõtete (ja koolitajate) esindajad Eesti erinevatest piirkondadest.

Kutsestandardi lõppredaktsiooni koostamisel on eeltoodud töörühm arvestanud kutsestandardi kavandi kohta arvamusküsitlusel tehtud ettepanekuid ja märkusi.

Trükkali I, II, III kutsekvalifikatsiooni sisaldav kutsestandard on koostatud esmakordselt.

Trükkali I, II, III kutsekvalifikatsiooni sisaldav kutsestandard on kinnitatud 8. märtsil 2004. a. Äriteeninduse ja Muu Äritegevuse Kutsenõukogu otsusega nr. 17.

Kutsestandardis sisalduvad kutsekvalifikatsioonid on kantud kutseregistrisse.

1 KASUTUSALA

- 1) töötajate kvalifikatsiooninõuete määratlemine
- 2) õppekavade, koolitusprogrammide väljatöötamine
- 3) eksaminõuete väljatöötamine, kutsekvalifikatsiooni tõendamine ja hindamine
- 4) aluse andmine rahvusvaheliste kvalifikatsiooni tõendavate dokumentide võrdlemiseks

2 KUTSEKVALIFIKATSIOONISÜSTEEMI TERMINID

Kutsestandard – dokument, mis määrab kindlaks kutsekvalifikatsioonist tulenevad nõuded teadmiste, oskuste, vilumuste, kogemuste, väärtushinnangutele ja isikuomadustele.

Kutsekvalifikatsioon – antud kutsealal nõutav kompetentsuse tase, mida tunnustatakse kas reguleeritud, ajalooliselt või rahvusvaheliselt kujunenud nõuete alusel. Kutsekvalifikatsioonisüsteemis on viis taset, kusjuures I tase on madalaim ja V tase kõrgeim.

I tase – töötaja täidab tööülesandeid ühesuguses olukorras, on omandanud kutsealased oskused ja teadmised enamasti kutsealasel väljaõppel, võib vajada juhendamist töö käigus, vastutab oma tööülesannete täitmise eest;

II tase – töötaja täidab tööülesandeid erisuguses olukorras, lisaks enamasti kutsealasel väljaõppel omandatud oskustele ja teadmiste omab vilumust ja kogemust, töötab iseseisvalt, vastutab oma tööülesannete täitmise eest;

III tase – töötaja täidab tööülesandeid erisuguses ja vahelduvas olukorras, lisaks enamasti kutsealasel väljaõppel omandatud oskustele ja teadmiste ning vilumustele ja kogemustele omab meisterlikkust, valmisolekut kutsealaste oskuste ja teadmiste edasiandmiseks, korraldab ressursside jagamist ja teiste tööd ning vastutab selle eest;

IV tase – töötaja täidab analüüsimist ja otsustamist eeldavaid tööülesandeid muutavas olukorras, omab kutsealaseid teadmisi ja oskusi; korraldab ressursside jagamist ja teiste tööd ning vastutab selle eest;

V tase – töötaja täidab teadmiste laiendamist, probleemide lahendamist, teaduslike teooriate ja mõistete rakendamist, olemasolevate teadmiste analüüsimist, süstematiseerimist ja edasiarendamist ning õpetamist eeldavaid tööülesandeid muutavas olukorras, omab laialdasi kutsealaseid teadmisi ja oskusi, korraldab ressursside jagamist ja teiste tööd ning vastutab selle eest.

Kõik kutsed ei eelda kvalifikatsioonitasemete fikseerimist I kuni V tasemeni. Iga konkreetse kutse kvalifikatsioonitasemed, sealhulgas vajaduse korral ka haridusnõuded, määrab kindlaks kutsenõukogu.

Kutseoskused

Üldoskused ja -teadmised – tegevusvaldkondi läbivad nõuded üldistele oskustele ja teadmistele.

Põhioskused ja -teadmised – kutsealal tegutsemiseks vajalikud nõuded oskustele ja teadmistele.

Erioskused ja -teadmised – nõuded oskustele ja teadmistele, mis on seotud spetsialiseerumisega.

Lisaoskused ja -teadmised – soovituslikud oskused ja teadmised, mis toetavad ja laiendavad kutseoskusi või seonduvad lisakvalifikatsiooniga.

Isikuomadused ja võimed – nõuded kutsealal töötamiseks eeldatavatele isiku- ja isiksuslikele omadustele ja füüsilistele võimetele.

Konkreetsete teadmiste ja oskuste tasemete kirjeldused

Algtase – mõistete, faktide ja põhimõtete teadmine; põhiliste töövõtete valdamine.

Keskase – mõistete ja faktide tõlgendamine ja võrdlemine, seoste loomine; mitmekesiste töövõtete valdamine.

Kõrgtase – seostatud faktide alusel analüüsimine, prognoosimine, järeldamine, üldistamine, hindamine; mitmekesiste keerukate töövõtete valdamine.

3 KUTSESTANDARDIGA SEONDUVAD STATISTILISED KOODID

Eesti Majanduse Tegevusalade Klassifikaatori¹ järgi kuulub trükitöö trükinduse ja sidusalade valdkonda, kood 222

Ametite Klassifikaatori² järgi kuulub trükkal 7. pearühma “Oskus- ja käsitöölised” Trüki-, foto- köite- jms töölised, kood 734.

4 KUTSENIMETUS JA KVALIFIKATSIOONITASE

Eesti keeles: Trükkal I, II, III

Inglise keeles: Printingmachine operator I, II, III

Soome keeles: Painaja I, II, III

5 KUTSEKIRJELDUS

Trükkal on kvalifitseeritud spetsialist, kelle peamiseks ülesandeks on trükimasina või -seadme abil trükkimine. Trükkal jälgib ja kontrollib pidevalt kogu trükiprotsessi. Trükkali kohustuste hulka kuulub tavaliselt ka trükimasina hooldus: puhastamine, õlitamine, reguleerimine, trükiseadmete töökorras hoidmiseks vajalike kulumaterjalide regulaarne vahetamine (ja sellega seotud arvestuse pidamine) jms. Trükkimise kõrval on trükkali tööülesanneteks trükimasina ja -materjalide ettevalmistamine ning töö sissevõetuga seotud masina häälestamine. Trükkali elukutse on täpsust ja pühendumist nõudev töö, mis eeldab keerulise seadmepargi käsitsemis- ja hooldusoskust. Trükkali töös omab suurt tähtsust tootmise eripärast tingitud tööülesannete täpne tõlgendamine ja täitmine, töö planeerimine, töövahendite ratsionaalne ja keskkonnaohutu kasutamine.

Kuigi oma põhiloomult on trükkali töö individuaalne peab trükkal kogu toomisprotsessi vältel olema valmis koostööks ülejäänud meeskonna liikmetega. Alates II kvalifikatsioonitasemest võib trükkal spetsialiseeruda vastavalt kasutatavale tehnoloogiale või trükimasina tüübile. Kõrgema kvalifikatsioonitasemega trükkalil on soovitatavalt meeskonna juhtimise võimed ja oskused. Spetsialiseerumisvõimalustest hoolimata esitatakse trükitehnikalistele ka ühiseid nõudmisi. Trükkalitelt nõutakse tootmises vajalikke laiapõhjalisi oskusi oma ametiala ulatuses ja tööga seotud igapäevaste probleemide lahendamise võimet. Trükkalilt eeldatakse teadmisi, mis võimaldavad töövõtete valimisel majanduslikult mõelda. Lisaks nõutakse võrdkeelsetest kasutusjuhenditest arusaamiseks piisaval tasemel keeleoskust, tööohutusnõuete järgimist ja muude tööks vajalike abivahendite hooldusoskust.

¹ Statistical classification of economics activities in the European Community (NACE) eestistatud versioon

² International Standard Classification of Occupations (ISCO-88) eestistatud versioon

Trükkali töö nõuab süsteemsust, hoolikust, järjekindlust (püsivust), täpsust. Vajalik on väga hea värvitaju. Sel kutsealal töötaja peab olema valmis pidevaks füüsiliseks pingutuseks. Töökeskkonnas esinev müra, vibratsioon ja tolm nõuavad füüsilise koormuse taluvust ning head tervist. Oma igapäevatoos puutub trükkal kokku ainetega, mis võivad ülitundlikel inimestel põhjustada allergiat. Töö eripära nõuab head stressitaluvust ning valmisolekut töötada öösel, nädalavahetustel ja riiklikel pühadel.

Trükkal peab olema valmis ennast pidevalt arendama ja koolitama, et tulla toime areneva tehnoloogiaga, uute seadmete ja töövõtetega..

Trükkal I kvalifikatsiooni taotlemisel on nõutav põhiharidus ja kutsealane koolitus või kutsekeskharidus

Trükkal II kvalifikatsiooni taotlemisel on nõutav keskharidus ja kutsealane koolitus või kutsekeskharidus.

Nõutav on 2 aastat kutsealast töökogemust.

II taseme trükkal on kogemustega oskustöötaja, kes töötab iseseisvalt ning tuleb toime tööülesannete täitmisega erinevates olukordades.

Trükkal III kvalifikatsiooni taotlemisel on nõutav keskharidus ja kutsealane koolitus või kutsekeskharidus. Trükkal III on kutseala meister, kes tuleb toime keerukate tööülesannete täitmisega muutuvates olukordades. Ta on võimeline juhendama teisi töötajaid ja õpilasi ning edasi andma kutsealaseid oskusi. Soovitav on juhtimisalane täiendkoolitus. Lisandub oskus anda edasi teadmisi, lahendada probleeme, suhelda klientidega. Nõutav on kutsealane töökogemus vähemalt 5 aastat.

II ja III kvalifikatsioonitasemel on võimalik spetsialiseeruda järgmistele alavaldkondadele:

- Poogenofsett
- Rullofsett
- Fleksotrükk
- Siiditrükk
- Digitrükk

Nõuded kutsekvalifikatsiooni taotlejale täpsustuvad kutseomistamise korras.

6 KUTSEOSKUSNÕUDED

6.1 Üldoskused ja -teadmised

6.1.1 Majandus – I, II algtase; III kesktase

6.1.2 Tööõigus – III algtase

6.1.3 Suhtlemine – kesktase

1) suhtlemistehnikate valdamine

2) konfliktidega toimetulek

6.1.4 Arvuti kasutamine AO 1,2,3,4,7 (vt. lisa A)

6.1.5 Keeleoskus – I, II algtase; III kesktase (vt. lisa B)

1) eesti keel

2) üks võõrkeel (soovitav ingl. k)

6.1.6 Juhtimine – I, II nõue puudub; III algtase

6.1.7 Tehnikaalased üldoskused-teadmised - I, II, III, algtase (vt. lisa C)

6.1.8 Töökeskkonna ohutus (vt. lisa C)

6.2 Põhioskused ja –teadmised

- 6.2.1 Kõikidele trükitoo kutsetele ühised baasoskused-teadmised – I, II, III, algtase (vt. Lisa C)
- 6.2.2 Trükkali töö tootmisprotsessi osana
- 6.2.3 Ofsett-trükitehnoloogia I kvalifikatsioon – algtase
 - 1) erinevate värvisüsteemide kasutamine trükkimisel
 - 2) trükkimisel kasutatavad materjalid
 - a) trükiplaadid – tehnoloogiad, ettevalmistamine ja nendega seotud keemilised ühendid ning muud vahendid
 - b) trükivärvid ja nende omadusi mõjutavad keemilised ühendid
 - c) trükikummid
 - d) paber ja muud materjalid, millele trükitakse
 - e) vesi - mõõtmismeetodid ning vee omadusi mõjutavad keemilised ühendid
 - f) trükitoostuses kasutatav puhastuskeemia
 - g) trükkimise kvaliteeti mõjutavad keemilised ühendid ja muud vahendid
 - h) muud trükkimisel kasutatavad materjalid
 - 3) trükiseadmed, nende hoolduse ja seadistamise põhimõtted
 - 4) trükimasina trükivalmis seadmine
 - 5) trükkimisprotsessi kvaliteedi tagamine ja kontroll
 - a) trükikvaliteedi koostisosad
 - b) kvaliteedikontrollis kasutatavad meetodid
 - c) kvaliteedikontrollis kasutatavate seadmete tööpõhimõtted ja kasutamine
 - d) kvaliteedikontrollis kasutatavad tarkvaralised lahendused
 - 6) trükkimine (poogenofsett)
 - 7) trükiprotsessi stabiilsuse ja tootlikkuse tagamine
 - 8) järeltöötlustehnoloogiad
 - 9) järeltöötlustuseadmed ja nende tööpõhimõtted
 - a) paberigiljotiinid
 - b) voltimismasinad
 - c) köiteseadmed

6.3. Erioscused, -teadmised (spetsialiseerumisvaldkonnad II ja III kvalifikatsioonitasemel) II – kesktase, III – kõrgtase (vt. Lisa C)

- 6.3.1 Poogenofsett
- 6.3.2 Rullofsett
- 6.3.3 Fleksotrükk
- 6.3.4 Siiditrükk
- 6.3.5 Digitrükk

6.4. Lisaoskused –teadmised

Tõstukite juhtimisoskus ja vastav tööohutus

6.5. Isikuomadused ja võimed

- 1) krooniliste haiguste ja ülitundlikkuse puudumine, füüsiline tugevus
- 2) kohanemisvõime (pinge- ja stressitaluvus)
- 3) suhtlemisvalmidus
- 4) koostöövõime, koostöövalmidus

- 5) õpivalmidus
- 6) vastutusvõime (täpsus, korrektsus, usaldatavus, kohusetunne, enesedistsipliin)

7 KEHTIVUSAEG

Kutsestandard kehtib 4 aastat. Vastavalt vajadusele võib kutsestandardit muuta enne kehtivusaja lõppu.

ARVUTI KASUTAMISE OSKUS

Arvutikasutaja oskustunnistus – AO (ECDL/ICDL – The European Computer Driving Licence/The International Computer Driving Licence) tõendab selle omaja praktilisi põhioskusi laiatarbe tarkvara kasutamisel. (AO tunnistuse omamine ei ole kutsekvalifikatsiooni taotlemisel kohustuslik.)

7 moodulit:

AO1 – Infotehnoloogia põhimõisted ja infoühiskond

AO2 – Arvuti kasutamine ja failihaldus

AO3 – Tekstitöötlus

AO4 – Tabelitöötlus

AO5 – Andmebaasid

AO6 – Esitlus

AO7 – Informatsioon ja kommunikatsioon

AO1 INFOTEHNOLOOGIA PÕHIMÕISTED JA INFOÜHISKOND

1. Põhimõisted
2. Riistvara
3. Mälu
4. Tarkvara
5. Arvutivõrgud
6. Arvutid igapäevaelus
7. Infotehnoloogia ja ühiskond
8. Turvalisus, õiguskaitse ja seadusandlus
9. Infotehnoloogia ja Eesti

AO2 ARVUTI KASUTAMINE JA FAILIHALDUS

1. Elementaarioskused
2. Töölaud
3. Failihaldus
4. Failide lihtne redigeerimine
5. Prindihaldus

AO3 TEKSTITÖÖTLUS

1. Alustamine
2. Põhioperatsioonid
3. Kujundamine (vormindamine)
4. Dokumendi viimistlemine
5. Printimine
6. Muud oskused

AO4 TABELITÖÖTLUS

1. Elementaarioskused
2. Põhioperatsioonid
3. Valemid ja funktsioonid
4. Kujundamine (vormindamine)
5. Diagrammid ja objektid
6. Printimine

AO5 ANDMEBAASID

1. Alustamine
2. Andmebaasi loomine
3. Vormi kasutamine
4. Informatsiooni otsimine
5. Aruanded

AO6 ESITLUS

1. Elementaaroskused
2. Põhitegevused
3. Vormindamine
4. Graafika ja diagrammid
5. Printimine ja levitamine
6. Slaidiseansi efektid
7. Slaidiseansi vaatamine

AO7 INFORMATSIOON JA KOMMUNIKATSIOON

1. Veebi kasutamise elementaaroskused
2. Veebis navigeerimine
3. Otsing veebis
4. Järjehoidjad (bookmarks)
5. Elektronposti kasutamise elementaaroskused
6. Kirjavahetus
7. Adresseerimine
8. Postkasti haldamine
9. Listid ja uudisgrupid

KEELTE OSKUSTASEMETE KIRJELDUSED

Alljärgnevides nõuetes on lähtunud Eesti Vabariigi keeleseaduses kasutatavatest keeleoskustasemetest, laiendades samad nõuded võõrkeelele.

Eristatakse kolme keeleoskustaset:

Algtase – keele piiratud suuline ja elementaarne kirjalik oskus. Isik tuleb toime tuttavates keelekasutusolukordades, saab aru selgest kõnest igapäevaelu puudutavatel teemadel, mõistab üldjoontes lihtsama teksti sisu ning oskab täita lihtsaid tüüpdokumente ja kirjutada lühikesi tarbetekste.

Kesktaase – keele suuline ja piiratud kirjalik oskus. Isik tuleb toime mitmekesistes keelekasutusolukordades, saab aru normaalse tempoga kõnest, mõistab raskusteta igapäevaelu kajastavate tekstide sisu, suudab kirjutada oma tegevusvaldkonda puudutavaid tekste.

Kõrgtaase – keele suuline ja kirjalik oskus. Isik väljendab ennast vabalt, sõltumata keelekasutusolukorrast, saab aru ka kiire tempoga kõnest, mõistab raskusteta keerulisemate tekstide sisu, suudab kirjutada stiililt ja funktsioonilt erinevaid tekste.

6.1.7 Tehnikaalased üldoskused-teadmised

- 1) tehnilised baasteadmised seadmete- masinate konstruktsioonist ja tööpõhimõtetest
- 2) mehhaanika alused (ja tugevusõpetus)
- 3) elektriseadmed ja nende ohutu kasutamine
- 4) baasteadmised elektrotehnikast ja automaatikast
- 5) mõõtmistehnika ja mõõtmisvahendite kasutamine (elekter, mehhaanika)
- 6) informaatika alused, arvuti põhikonstruktsioon ja tööpõhimõte ning tarkvararakenduste kasutusvõimalused
- 7) pneumaatika ja hüdraulika alused
- 8) materjaliõpetus
- 9) keskkonnasäästlik suhtumine materjalide kasutamisse
- 10) käsitööriistade käsitemisioskus, lihtsamate seadmete lahtivõtmis- ja kokkupanemisoskus

6.1.8 Töökeskkonna ohutus

- 1) riskide hindamine ja haldamine, ohuolukordade ennetamine
- 2) töotervishoid ja tööhügieen
- 3) töövahendite ratsionaalne ja keskkonnaohutu kasutamine
- 4) tuleohutus
- 5) elektriohutus
- 6) esmaabi andmine
- 7) isikukaitsevahendid
- 8) tegutsemine ohuolukorras
- 9) jäätmekäitlus

6.2.1 Trükitööstuse kutsetele ühised baasoskused-teadmised

- 1) üldised teadmised trükitööstusest kui majandustegevusvaldkonnast, ülevaade trükinduse ajaloost
- 2) eesti – ja inglisekeelne kutsealane terminoloogia
- 3) kutsealast tegevust reguleerivad õigusaktid, standardid ja kvaliteedinõuded
- 4) tööohutusnõuded trükitööstuses
- 5) nõuded kliimatilistele tingimustele trükitööstuses
- 6) kvaliteedi kontroll trükitööstuses, kontrollmõõtmise põhimõtted ja mõõtmisvahendite kasutamine
- 7) trükiste tootmise etapid
- 8) trükitehnoloogiad, nende tööpõhimõtted ja sobivus erinevate trükitoodete valmistamiseks.
- 9) paberi sordid, omadused ja standardid
- 10) trükitööstuses kasutatavad arvutiprogrammid, infotehnoloogilised võimalused
- 11) trükiettevalmistuse põhimõtted, pilditöötlus (värvilahutus, töökorraldus)
- 12) tüpograafia alused, trükiste kujundamise põhimõtted
- 13) poogna montaaž ja trükiplaadi valmistamine
- 14) värviõpetus, trükitööstuses kasutatavate värvide liigid ja omadused.
- 15) muud trükitööstuses kasutatavad materjalid
- 16) enamkasutatavate järeltöötlusmasinate ja –seadmete tööpõhimõtted
- 17) tehnilise dokumentatsiooni lugemine

Spetsialiseerumisvaldkonnad II ja III kvalifikatsioonitasemel, II-kesktase, III – kõrgtase

6.3.1 Poogenofsett

- 1) süvendatud teadmised poogenofsett seadmetest ja nende tööpõhimõtetest
- 2) automatiseeritud trükiseadmete juhtimine
- 3) teadmised trükiööstuse tootmisprotsessidest
- 4) põhjalikud teadmised ISO jm standarditest
- 5) valdkonna terminoloogia tundmine
- 6) süvendatud teadmised ettevalmistusprotsessist
- 7) üldteadmised värvihaldusest ja selle tähendusest trükitööstuses
- 8) süvendatud teadmised kvaliteedikontrollist
- 9) töö sissevõtt
- 10) testtrükkimine ja tulemuste analüüs
- 11) tootlikkuse ja stabiilsuse tagamine poogenofsetseadmetega
- 12) põhjalikud teadmised materjalidest
- 13) paber ja sünteetilised materjalid, millele trükitakse ofsetmenetlust kasutades
- 14) erinevad värvid, millega trükitakse (turva- jm erivärvid jne)
- 15) trükkimisel kasutatavad materjalid
- 16) tootmisalane aruandlus ja kasutatavad IT lahendused
- 17) majandusarvestuse alused
- 18) meeskonnatöö trükitööstuses

6.3.2 Rullofsett (heatset, coldset)

- 1) süvendatud teadmised rullofsett seadmetest ja nende tööpõhimõtetest
- 2) automatiseeritud süsteemide juhtimine
- 3) põhjalikud teadmised ISO jm standarditest
- 4) valdkonna terminoloogia tundmine
- 5) süvendatud teadmised kvaliteedikontrollist ja -süsteemidest
- 6) testtrükk ja tulemuste analüüs
- 7) töö sissevõtt rullofsetmasinaga
- 8) trükkimine rullofsetmasinaga
- 9) trükiprotsessi stabiilsuse ja tootlikkuse tagamine
- 10) süvendatud materjaliõpetus
- 11) tõstukijuhimine
- 12) meeskonnatöö trükitööstuses

6.3.3 Fleksotrükk

- 1) süvendatud teadmised fleksoseadmetest ja nende tööpõhimõtetest
- 2) automatiseeritud süsteemide juhtimine
- 3) põhjalikud teadmised ISO jm standarditest
- 4) valdkonna terminoloogia tundmine
- 5) süvendatud teadmised kvaliteedikontrollist ja -süsteemidest
- 6) fleksovormide valmistamine
- 7) trükivormide sissevõtt
- 8) trükkimine fleksomasinaga
- 9) testtrükk ja tulemuste analüüs

- 10) trükiprotsessi stabiilsuse ja tootlikkuse tagamine
- 11) fleksotrükiks vajalikud materjalid
 - a) paberid
 - b) sünteetlised materjalid
 - c) alumiinium
 - d) värvid
- 12) majandusarvestuse alused

6.3.4 Siiditrükk

- 1) käsi- ja automatiseeritud siiditrükiseadmete kasutamine ja hooldus
- 2) värvisüsteemid ja siiditrükk
- 3) teadmised siiditrükiga seotud ISO jm standarditest
- 4) siiditrüki töökeskkond
- 5) valdkonna terminoloogia tundmine
- 6) emulsioonid
- 7) sõelade (võrkude) tehnoloogiad
- 8) siiditrükil vajalikud materjalid
 - a) paberid
 - b) sünteetlised materjalid
 - c) muud materjalid (metallid, klaas)
 - d) värvid
 - e) muu keemia
- 9) töö- ja keskkonnaohutus, jäätmekäitlus
- 10) majandusarvestuse alused

6.3.5 Digitrükk

- 1) süvendatud teadmised digitrüki tehnoloogiast ja tööpõhimõtetest ja kasutusvaldkondadest
- 2) digitrüki seadmete juhtimine ja hooldus
- 3) süvendatud teadmised PC ja Mac töökeskkondadest
- 4) elektrooniline andmevahetus, FTP-serverid, internet
- 5) tarkvara installeerimine ja uuendamine
- 6) valdkonna tarkvaralahenduste põhjalik tundmine
- 7) DTP + PDFil põhinev töökorraldus
- 8) värvisüsteemid (RGB, CMYK, PMS, värvihaldus laiendatult)
- 9) digitrüki seadmete kalibreerimine
- 10) teadmised digitrükiga seotud ISO jm standarditest
- 11) valdkonna terminoloogia tundmine
- 12) süvendatud teadmised kvaliteedikontrollist ja –süsteemidest
- 13) testtrükk ja tulemuste analüüs
- 14) trükiprotsessi stabiilsuse ja tootlikkuse tagamine
- 15) digitaaltrükis kasutatavad materjalid
 - a) paberid
 - b) sünteetlised materjalid (sh kangad)
 - c) värvid