

### Töösad ja tööülesanded

CNC töötlemiskeskuse operaator, tase 4 on oskustöötaja, kes töötab CNC töötlemiskeskustel mööblitööstuse ja puidutöötlemise ettevõtetes. Ta tunneb pinkide ja seadmete ehitust ning tööpõhimõtteid, detailide lõiketöötlemise režiime ning kasutatavate puit- ja puidupõhiste materjalide omadusi ja toodete kvaliteedile kehtestatud nõudeid. CNC töötlemiskeskuse operaator loeb tööjooniseid, korraldab oma tööd ja planeerib tööaega, täidab ja järgib töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid. Töötab meeskonna liikmena, jälgib tööprotsessist kinnipidamist ja tootlikkust ning hoiab toodangu kvaliteeti. 4. taseme CNC töötlemiskeskuse operaator kasutab oma töös erialast eesti ja inglise keelt.

1	Puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemine CNC töötlemiskeskustel	CNC töötlemiskeskuse operaator, tase 4	CNC töötlemiskeskuse operaator, tase 5
1.1	Edasise tegevuse kavandamine	Kavandab oma edasise tegevuse arvestades lähteülesannet, toote valmistamiseks koostatud joonist ja programmi, toorikute kvaliteeti, töötlemiskeerukust ja keskuse võimalusi.	Kavandab oma edasise tegevuse arvestades lähteülesannet, toote valmistamiseks koostatud joonist ja programmi, toorikute kvaliteeti, töötlemiskeerukust ja keskuse võimalusi.
1.2	Tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel oleva teabe kasutamine	Kasutab tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel olevat teavet toorikute leidmiseks.	Kasutab tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel olevat teavet toorikute leidmiseks.
1.3	Lõikeriistade seisukorra kontrollimine	Kontrollib lõikeriistade seisukorda ja vastavust tööoperatsioonile.	
1.4	Õige lõikeriista valimine ja paigaldamine		Valib ja paigaldab õige lõikeriista, arvestades detaili tööjoonist.
1.5	CNC töötlemiskeskuse käivitamine ja seadistamine	Käivitab ja seadistab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele (tehnoloogiline dokumentatsioon) ning valib olemasolevatest programmidest sobiva ja vastavalt juhisele seadistab töölaua.	Käivitab ja seadistab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele (tehnoloogiline dokumentatsioon) ning valib olemasolevatest programmidest sobiva ja vastavalt juhisele seadistab töölaua.
1.6	Detailide valmistamine	Valmistab detailid, kasutades vajadusel abivahendeid ja šabloone vastavalt etteantud juhisele (sh tehnoloogiline dokumentatsioon).	
1.7	Detailile vajaliku programmi koostamine või valimine		Valib või koostab detailile vajaliku programmi, lähtudes tööjoonisest, kasutatava pingi eripärast ja vastavalt sellele seadistab töölaua.
1.8	Detaili vastavuse hindamine tööülesandes antud kvaliteedinõuetele	Hindab detaili vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, mõõtes, märkides ning kasutades kaliibreid ja etalondetaile.	

ESF programm „Kutsete süsteemi arendamine“

<b>1.9</b>	Šabloonide ning rakiste konstrueerimine ja kasutamine		Konstrueerib ja kasutab šabloone ning rakiseid, lähtudes tootmisülesandest ja tööjoonisest.
<b>1.10</b>	Toorikute pingis baseerimine ja fikseerimine, tööprogrammi käivitamine ja töötlemise käigu jälgimine		Baseerib ja fikseerib toorikud pingis, käivitab tööprogrammi ja jälgib töötlemise käiku; pingi tööprotsessist kõrvalekallete ilmnmisel katkestab töötlemisprotsessi ja kõrvaldab kõrvalekalde põhjuse või otsustab edasise tegevuse.
<b>1.11</b>	Muutujatele vajalike väärtuste sisestamine programmi		Lähtudes tööjoonistest sisestab programmi muutujatele vajalikud väärtused.
<b>1.12</b>	Puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemise juhtprogrammide koostamine		Koostab puidu või puidupõhiste materjalide lõiketöötlemise juhtprogrammid, lähtudes tööjoonisest ja pingi eripärast.
<b>1.13</b>	Pingi veateadete eristamine ja reageerimine	Eristab pingi veateateid ja reageerib nendele, arvestades valmistajatehase etteantud juhiseid.	Eristab veateate ja määrab veateate põhjuse; võimalusel kõrvaldab vea või teavitab asjakohaseid isikuid vastavalt tööjuhendile.
<b>1.14</b>	Veateadete ja tehniliste tööde salvestamine	Salvestab veateated ja tehnilised parandustööd täites vajalikud dokumendid.	Salvestab veateated ja tehnilised parandustööd täites vajalikud dokumendid.
<b>1.15</b>	CNC töötlemiskeskuse seiskamine	Seiskab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele.	Seiskab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele
<b>1.16</b>	Pingi korrastamine ja puhastamine	Korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt vastavalt nõuetele.	Korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt vastavalt nõuetele.
<b>1.17</b>	Töötsooni eesmärgipäraselt kasutamine	Kasutab oma töötsooni eesmärgipäraselt ja hoiab selle korras; kasutab materjale ja tööriistu heaperemehelikult ja säästlikult.	Kasutab oma töötsooni eesmärgipäraselt ja hoiab selle korras; kasutab materjale ja tööriistu heaperemehelikult ja säästlikult.
<b>1.18</b>	Töökeskkonna ja -ohutusnõuete järgimine	Järgib töökeskkonna ja -ohutusnõudeid, kasutades töökaitsevahendeid ja ohutuid töövõtteid.	Järgib töökeskkonna ja -ohutusnõudeid, kasutades töökaitsevahendeid ja ohutuid töövõtteid
<b>1.19</b>	Kaastöötajate juhendamine		Juhendab kaastöötajaid tööprotsessis vastavalt vajadusele.