

Puidupingioperaatori kutsestandardis kasutatavad terminid

| | |
|--|---|
| Detail | Toote üksikosa, mis on valmistatud terviklikust materjalitükist (koostamiseta) |
| Lõikeriist | Materjali töötlemiseks neilt laastu eraldamise teel kasutatav riist. |
| Mitmeoperatsiooniline puidutöötlemise seade, ehk seade | Paikne masin, milles toorikuga sooritatakse läbimi jooksul kaks või enam mehaanilist või lõiketöötlustehnoloogilist operatsioon. Läbim - siirde lõpetatud osa, mis sooritatakse tooriku (või lõikuri) ühekordse liikumise arvel. Siire - operatsiooni lõpetatud osa, mis sooritatakse töövahendit, töödeldavat pinda või töötlemisrežiimi vahetamata. |
| Tehniline dokumentatsioon | Tootmistehnoloogilist protsessi kirjeldavad dokumendid (töökäsk, tööjoonis, tehnoloogiakaart ja juhend jm) |
| Tehnoloogiline operatsioon | Tehnoloogiaprotsessi lõpetatud osa, mis sooritatakse ühel töökohal või pingil ilma toorikut vahetamata |
| Toorik | Kindlate mõõtmetega pooltoode, mille edasisel töötlemisel saadakse valmistoode |
| Töökoht | Tootmispinna osa sinna paigutatud seadmete ja tööriistadega, kus üks või mitu töölist teevad teatud tööoperatsioone |
| Tööorgan | Tööpingi või seadme tooriku mehaanilist või lõiketöötlemist teostav seadis või osa. Seadis on konstruktsioonilt terviklik, kuid iseseisvalt mittekasutatav seadme või tööpingi osa. |
| Üheoperatsiooniline tööpink ehk tööpink | Paikne töömasin, milles toorikuga sooritatakse läbimi jooksul üks mehaaniline või lõiketöötlustehnoloogiline operatsioon. Läbim - siirde lõpetatud osa, mis sooritatakse tooriku (või lõikuri) ühekordse liikumise arvel. Siire - operatsiooni lõpetatud osa, mis sooritatakse töövahendit, töödeldavat pinda või töötlemisrežiimi vahetamata. |