

Tisleri kutsestandardis kasutatavad terminid

Abiseade	Põhiseadet teenindav seade (laadur, virnastaja, detaili pööraja jm)
CAD (<i>computer-aided design</i>) projekteerimine	Raalprojekteerimine
Detail	Toote üksikosa, mis on valmistatud terviklikust materjalitükist (koostamiseta)
Etalondetail	Detaili näidiseksemplar, millega teisi võrreldakse
Furnituur	Mööbli jm toodete valmistamisel ja koostamisel kasutatavad manused (haagid, käepidemed, hinged, tõmmitsad jms)
Kaliiber	Skaalata mõõtevahend, millega kontrollitakse mõõtmeid, kuju ja osade vastastikku asendit
Koostejoonis	Toote üksikosade ühendamise graafiline kujutis
Lõikeriist	Materjali töötlemiseks neilt laastu eraldamise teel kasutatav riist.
Mõõteriist	Mõõtmisel kasutatav normitud metrooloogiliste omadustega tehniline vahend
Pealistamine	Toote või selle detaili pealustusmaterjaliga (nt spooniga) katmine
Puidupõhised materjalid	Materjalid, mille peamiseks koostisosaks on puit
SDS-kaart, ohutuskaart	Dokument, mis annab informatsiooni kasutatava aine/materjali koostise, keemiliste, füüsikaliste ning toksikoloogiliste omaduste, kaitsevahendite, lubatud kontsentratsioonide, tule- ja plahvatusohtlikkuse, esmaabi, keskkonnakaitse, käsitlemise, transpordi ja säilitamise kohta.
Seotis	Puitmaterjali üksikosade liitmisviis
Tehniline dokumentatsioon	Tootmistehnoloogilist protsessi kirjeldavad dokumendid (töökäsk, tööjoonis, tehnoloogiakaart ja juhend jm)
Toode	Kasutamiststarbele vastavaid nõudeid rahuldavate omadustega valmisdetail või ese;
Toorik	Kindlate mõõtmetega pooltoode, mille edasisel töötlemisel saadakse valmistoode
Töökoht	Tootmispinna osa sinna paigutatud seadmete ja tööriistadega, kus üks või mitu töölist teevad teatud tööoperatsioone
Tööorgan	Tööpingi või seadme tooriku mehaanilist või lõiketöötlemist teostav seadis või osa. Seadis on konstruktsioonilt terviklik, kuid iseseisvalt mittekasutatav seadme või tööpingi osa.
Tööpink	Paikne töomasin, milles toorikuga sooritatakse läbimi jooksul üks mehaaniline või lõiketöötlustehnoloogiline operatsioon. Läbim - siirde lõpetatud osa, mis sooritatakse tooriku (või lõikuri) ühekordse liikumise arvel. Siire - operatsiooni lõpetatud osa, mis sooritatakse töövahendit, töödeldavat pinda või töötlemisrežiimi vahetamata.
Viimistlemine	Toote lõpptöötlemine, millest sõltuvad toote välimus, kasutamismadused ja iga